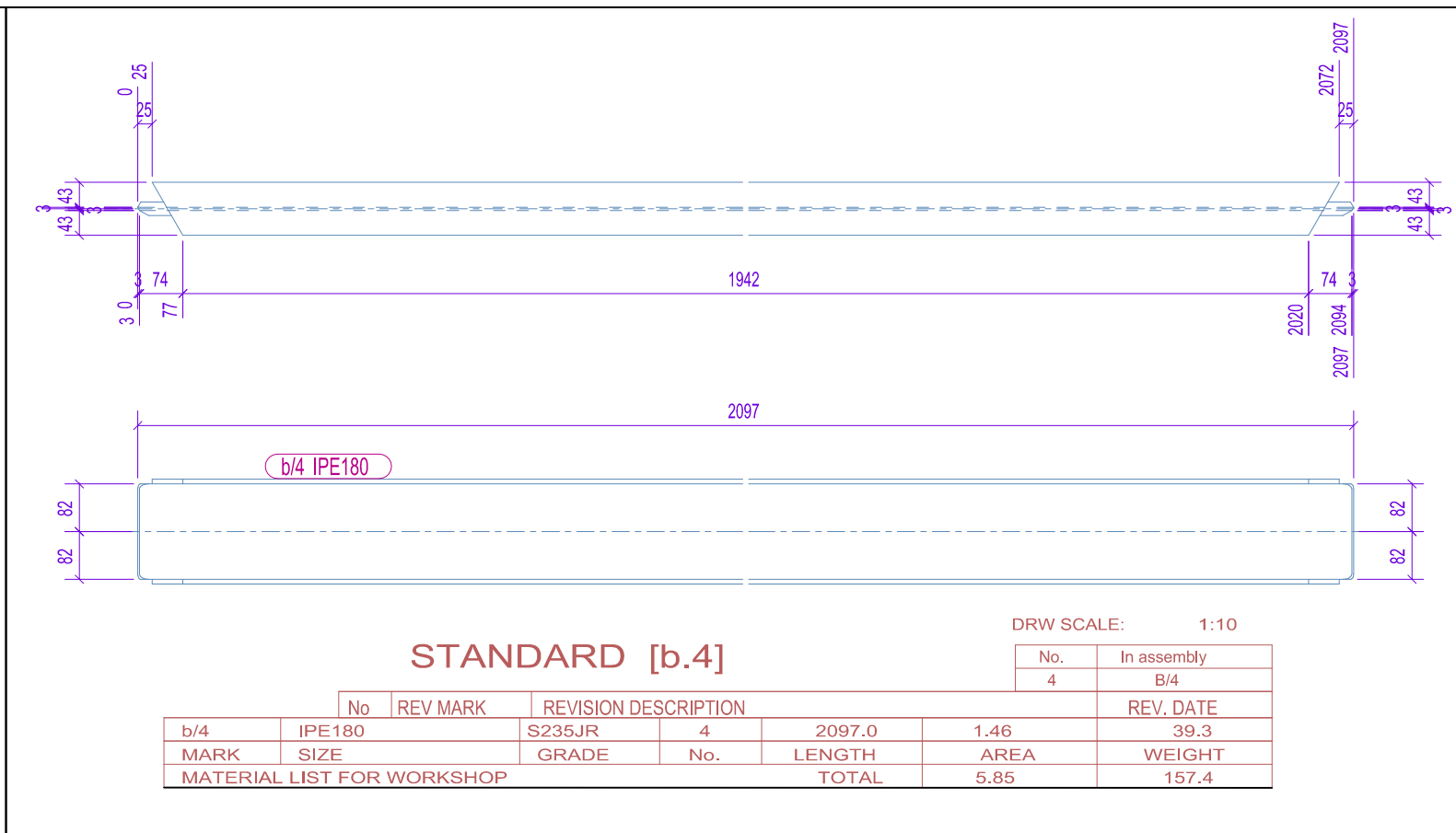
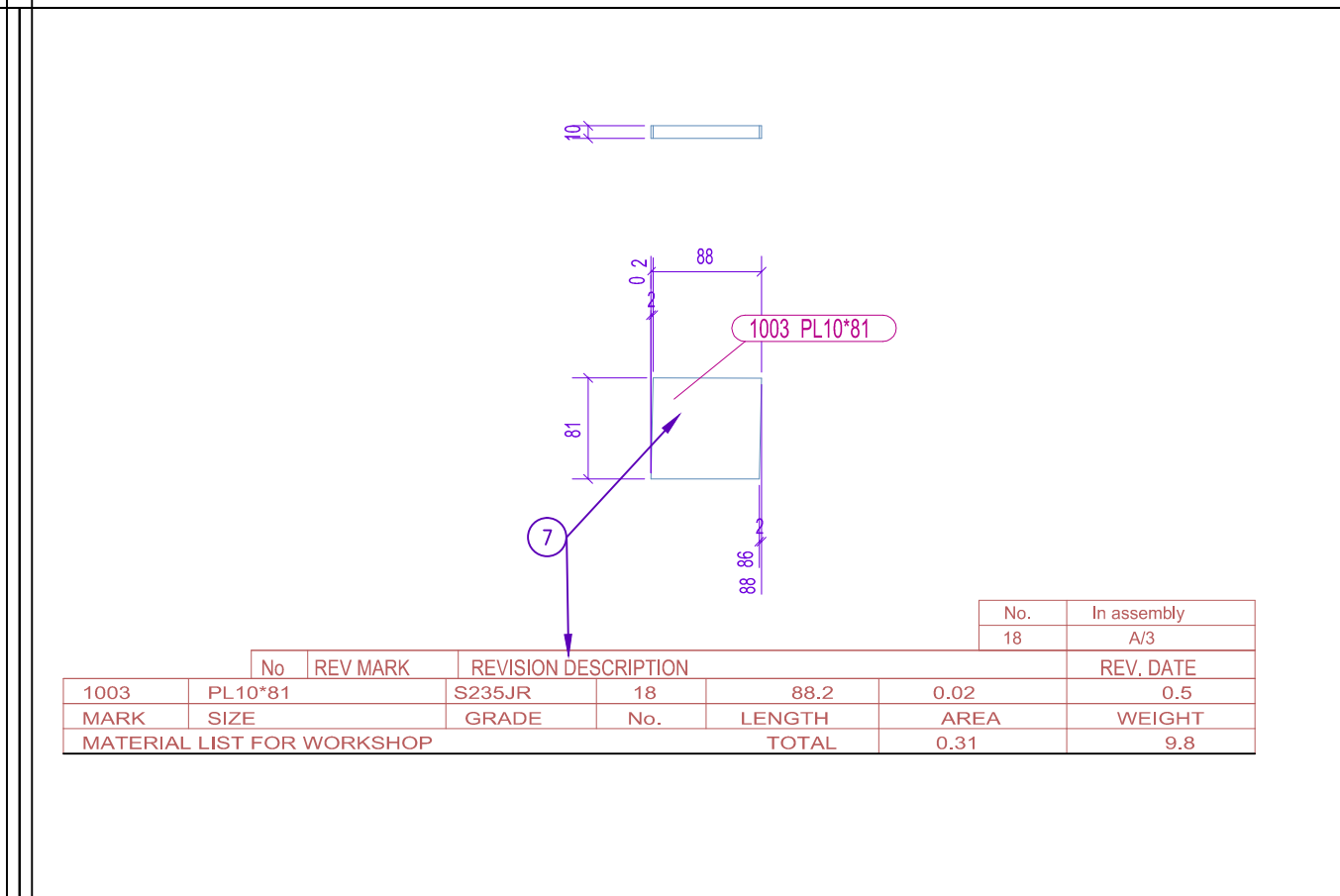


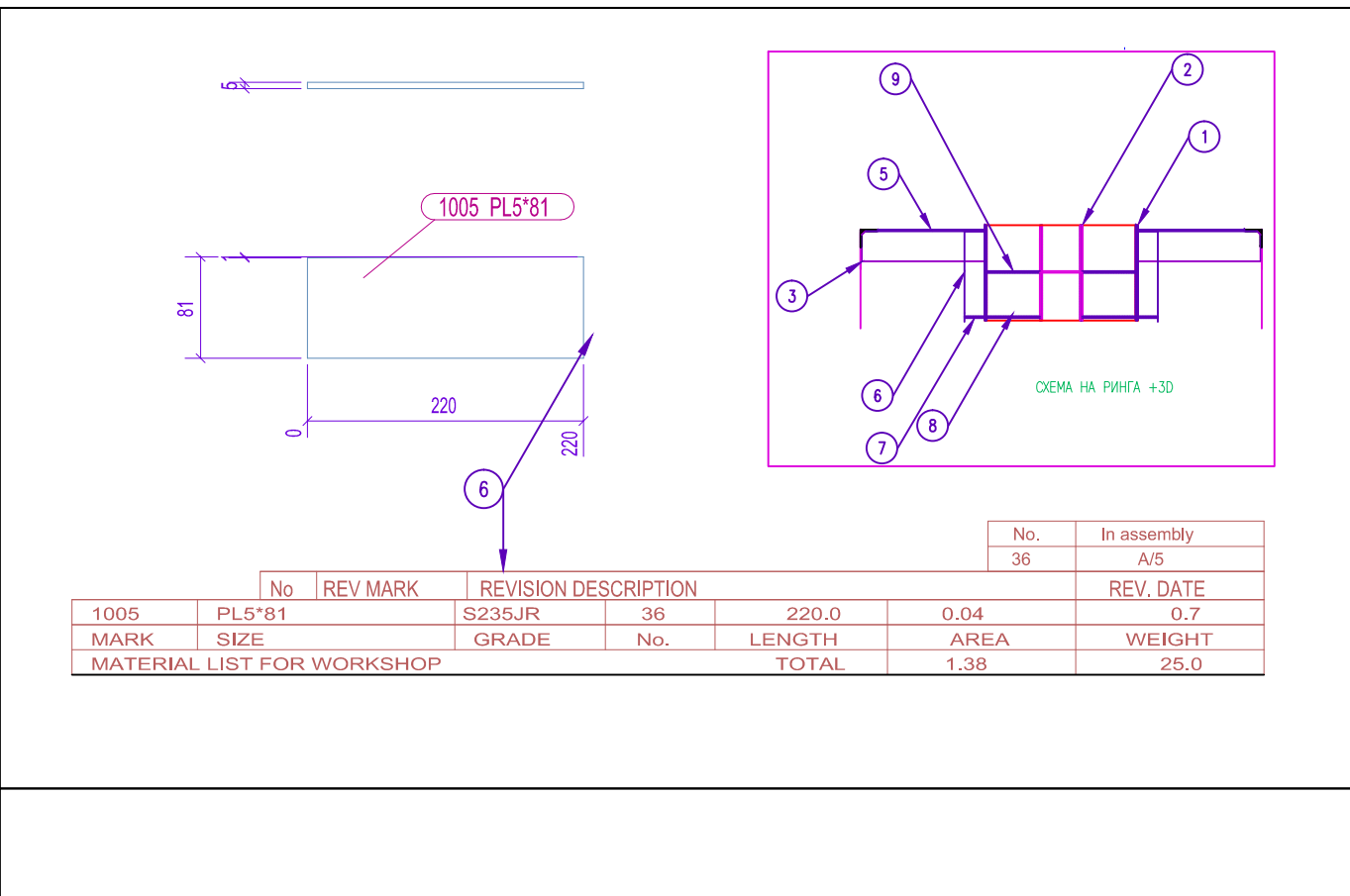
STANDARD [b.2]						
No. REV MARK REVISION DESCRIPTION						In assembly
b/2 IPE180						B/2
MARK SIZE						REV. DATE
S235JR 2 6998.1 4.88 131.3						
GRADE No. LENGTH AREA WEIGHT						
MATERIAL LIST FOR WORKSHOP TOTAL 9.77 262.6						



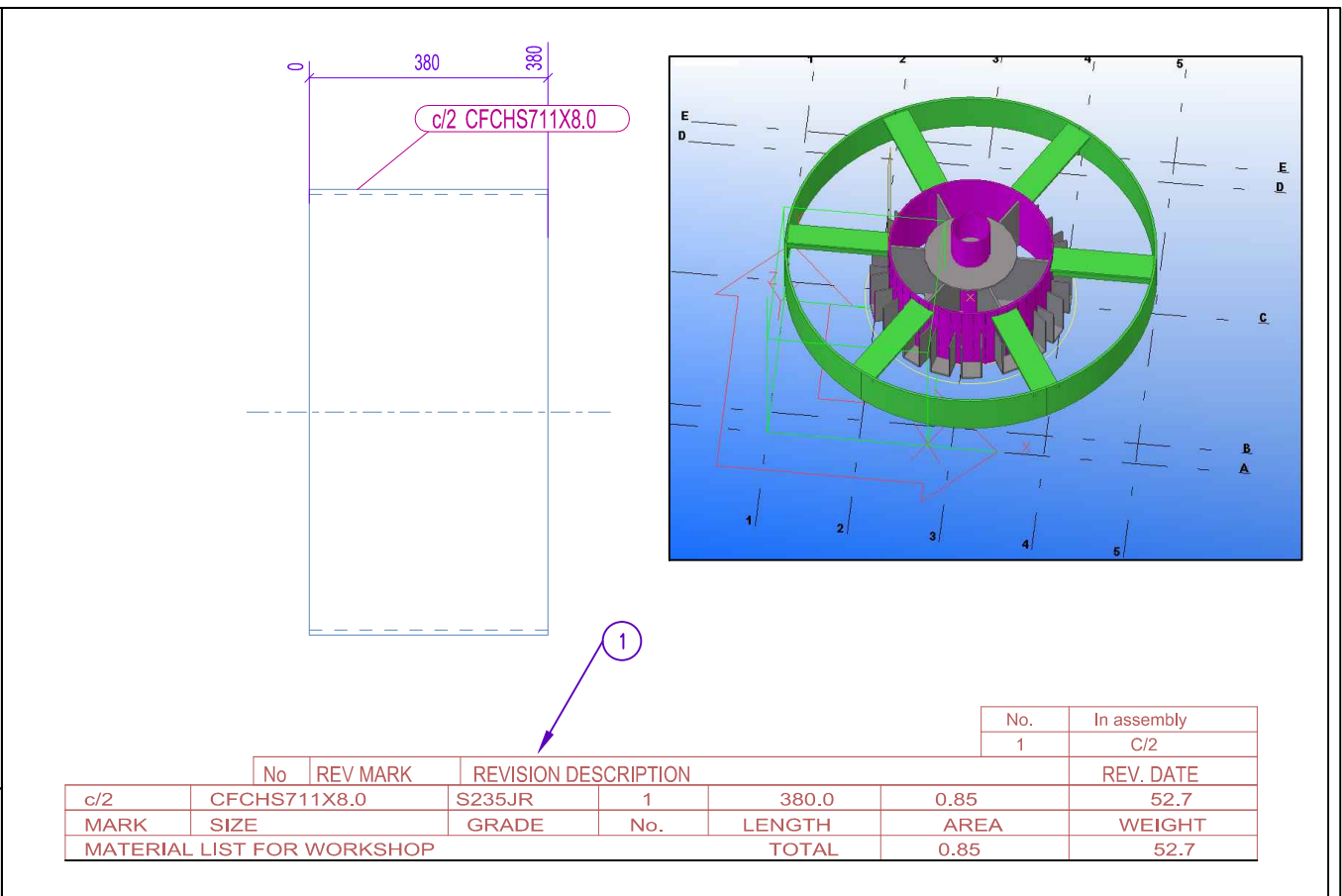
STANDARD [b.4]						
No. REV MARK REVISION DESCRIPTION						In assembly
b/4 IPE180						B/4
MARK SIZE						REV. DATE
S235JR 4 2087.0 1.46 39.3						
GRADE No. LENGTH AREA WEIGHT						
MATERIAL LIST FOR WORKSHOP TOTAL 5.85 157.4						



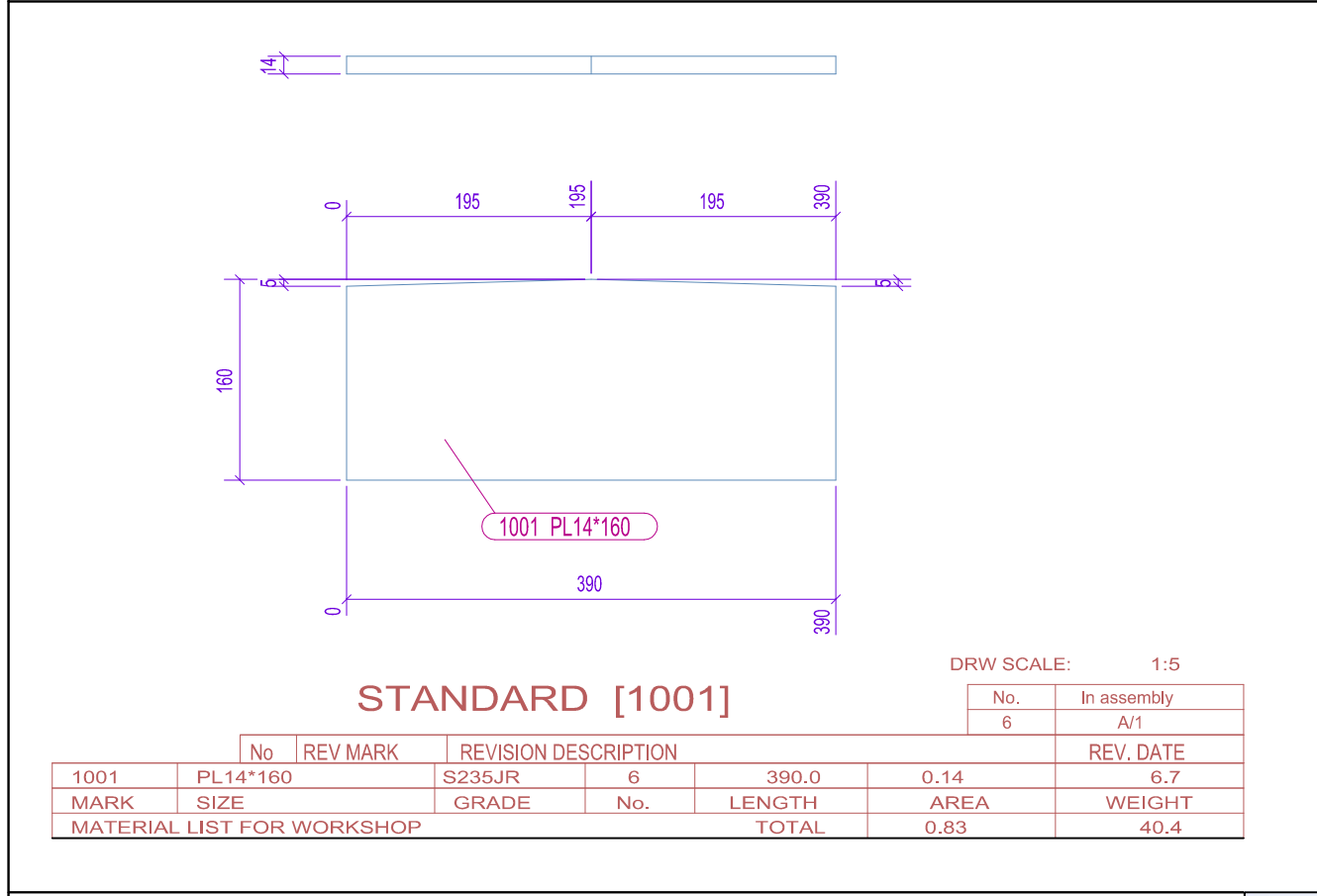
STANDARD [1003]						
No. REV MARK REVISION DESCRIPTION						In assembly
1003 PL10*81						A/3
MARK SIZE						REV. DATE
S235JR 18 88.2 0.02 0.5						
GRADE No. LENGTH AREA WEIGHT						
MATERIAL LIST FOR WORKSHOP TOTAL 0.31 9.8						



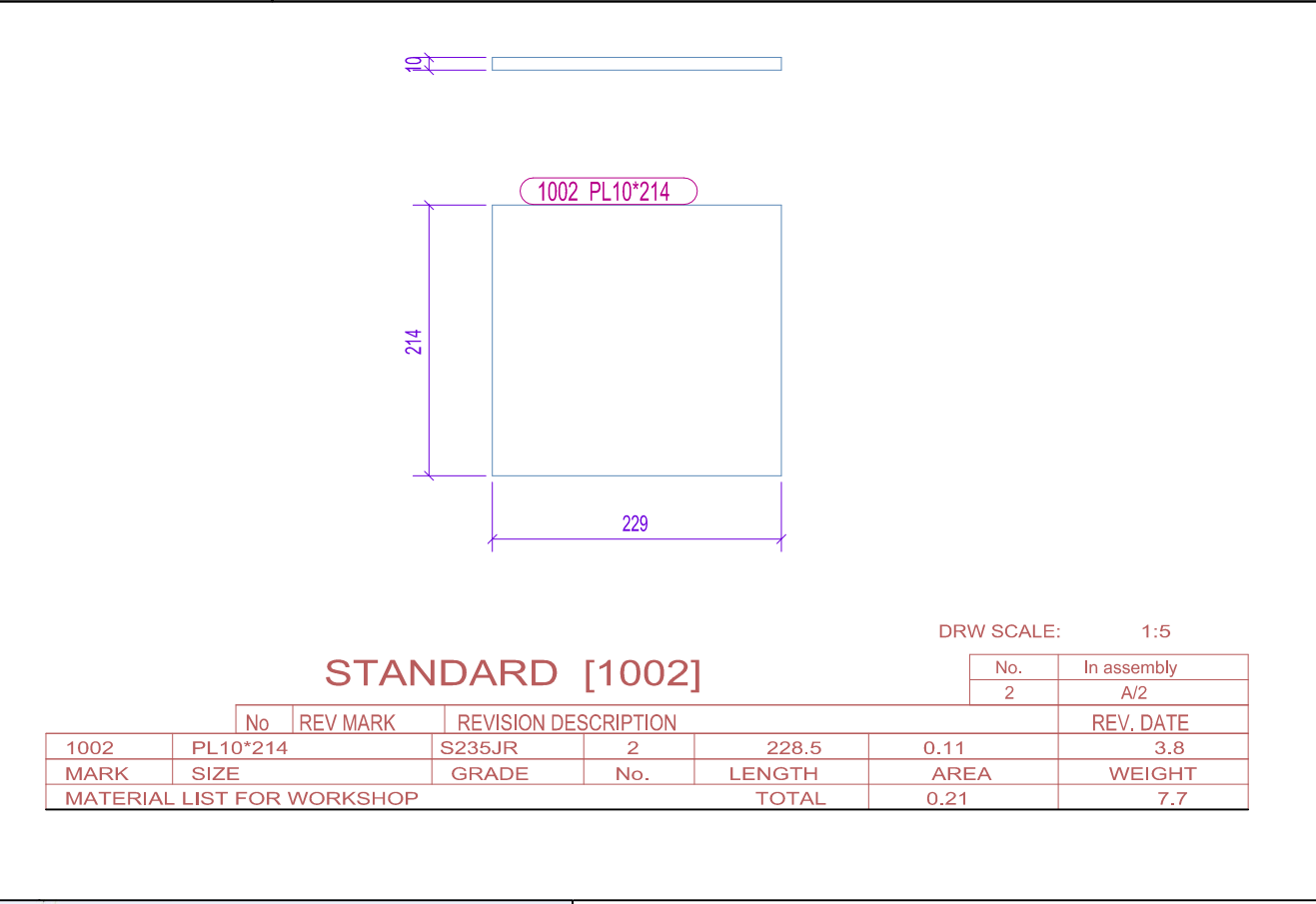
STANDARD [1005]						
No. REV MARK REVISION DESCRIPTION						In assembly
1005 PL5*81						A/5
MARK SIZE						REV. DATE
S235JR 36 220.0 0.04 0.7						
GRADE No. LENGTH AREA WEIGHT						
MATERIAL LIST FOR WORKSHOP TOTAL 1.38 25.0						



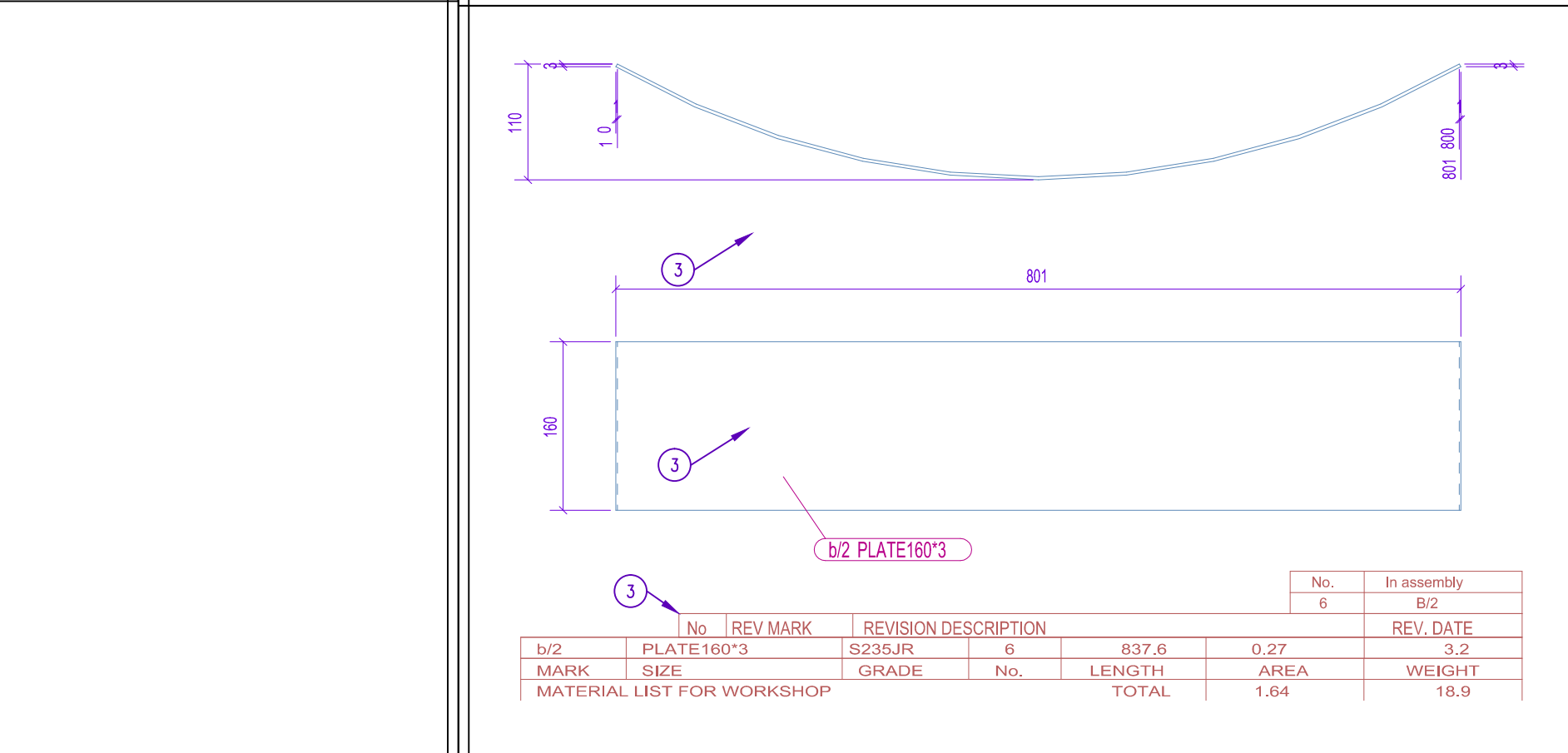
STANDARD [c/2]						
No. REV MARK REVISION DESCRIPTION						In assembly
c/2 CFCHS711X8.0						C/2
MARK SIZE						REV. DATE
S235JR 1 380.0 0.85 52.7						
GRADE No. LENGTH AREA WEIGHT						
MATERIAL LIST FOR WORKSHOP TOTAL 0.85 52.7						



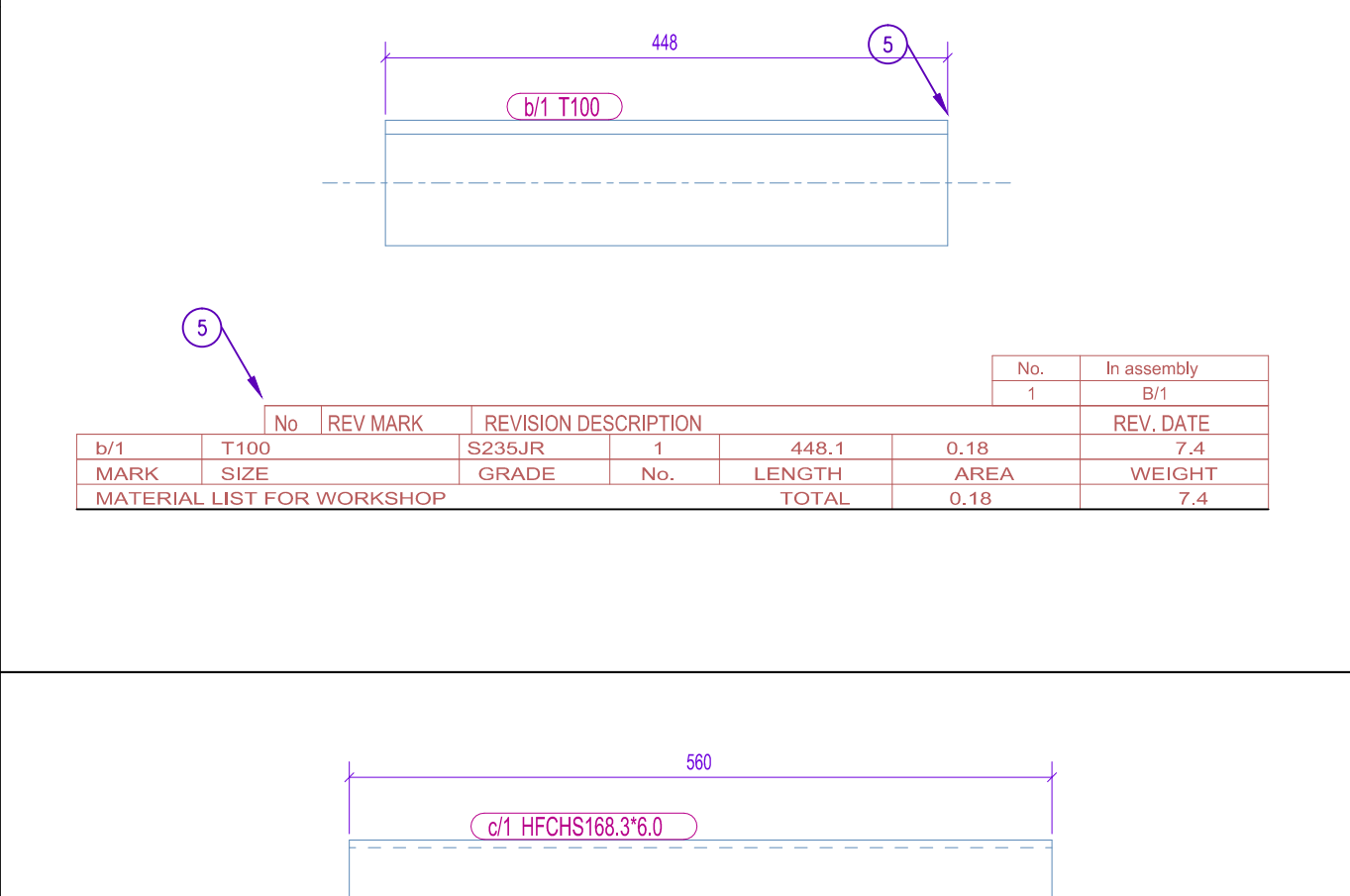
STANDARD [1001]						
No. REV MARK REVISION DESCRIPTION						In assembly
1001 PL14*160						A/1
MARK SIZE						REV. DATE
S235JR 6 390.0 0.14 6.7						
GRADE No. LENGTH AREA WEIGHT						
MATERIAL LIST FOR WORKSHOP TOTAL 0.83 40.4						



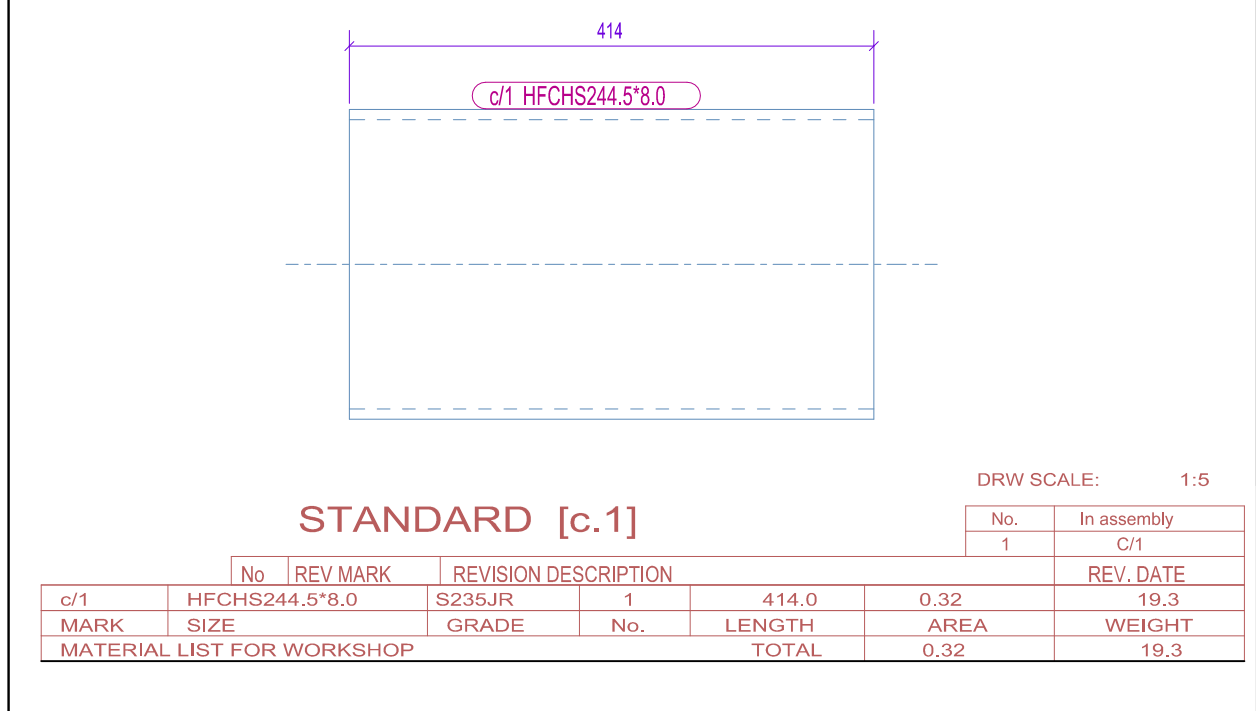
STANDARD [1002]						
No. REV MARK REVISION DESCRIPTION						In assembly
1002 PL10*214						A/2
MARK SIZE						REV. DATE
S235JR 2 228.5 0.11 3.8						
GRADE No. LENGTH AREA WEIGHT						
MATERIAL LIST FOR WORKSHOP TOTAL 0.21 7.7						



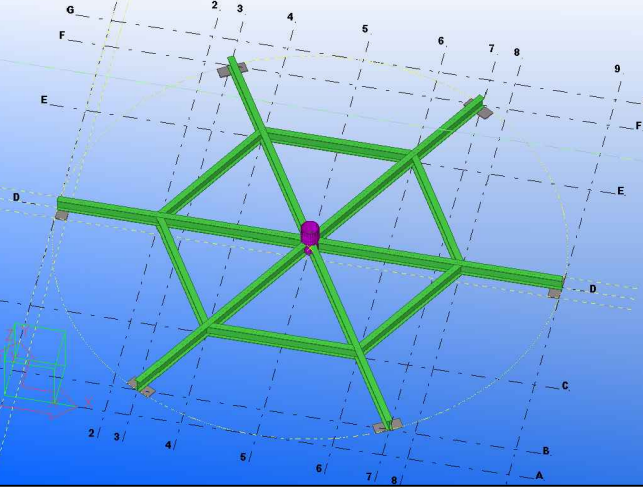
STANDARD [b/2]						
No. REV MARK REVISION DESCRIPTION						In assembly
b/2 PLATE160*3						B/2
MARK SIZE						REV. DATE
S235JR 6 837.8 0.27 3.2						
GRADE No. LENGTH AREA WEIGHT						
MATERIAL LIST FOR WORKSHOP TOTAL 1.64 18.9						



STANDARD [c/1]						
No. REV MARK REVISION DESCRIPTION						In assembly
c/1 HFCHS168.3*6.0						C/1
MARK SIZE						REV. DATE
S235JR 1 560.0 0.30 13.5						
GRADE No. LENGTH AREA WEIGHT						
MATERIAL LIST FOR WORKSHOP TOTAL 0.30 13.5						



STANDARD [c.1]						
No. REV MARK REVISION DESCRIPTION						In assembly
c/1 HFCHS244.5*8.0						C/1
MARK SIZE						REV. DATE
S235JR 1 414.0 0.32 19.3						
GRADE No. LENGTH AREA WEIGHT						
MATERIAL LIST FOR WORKSHOP TOTAL 0.32 19.3						

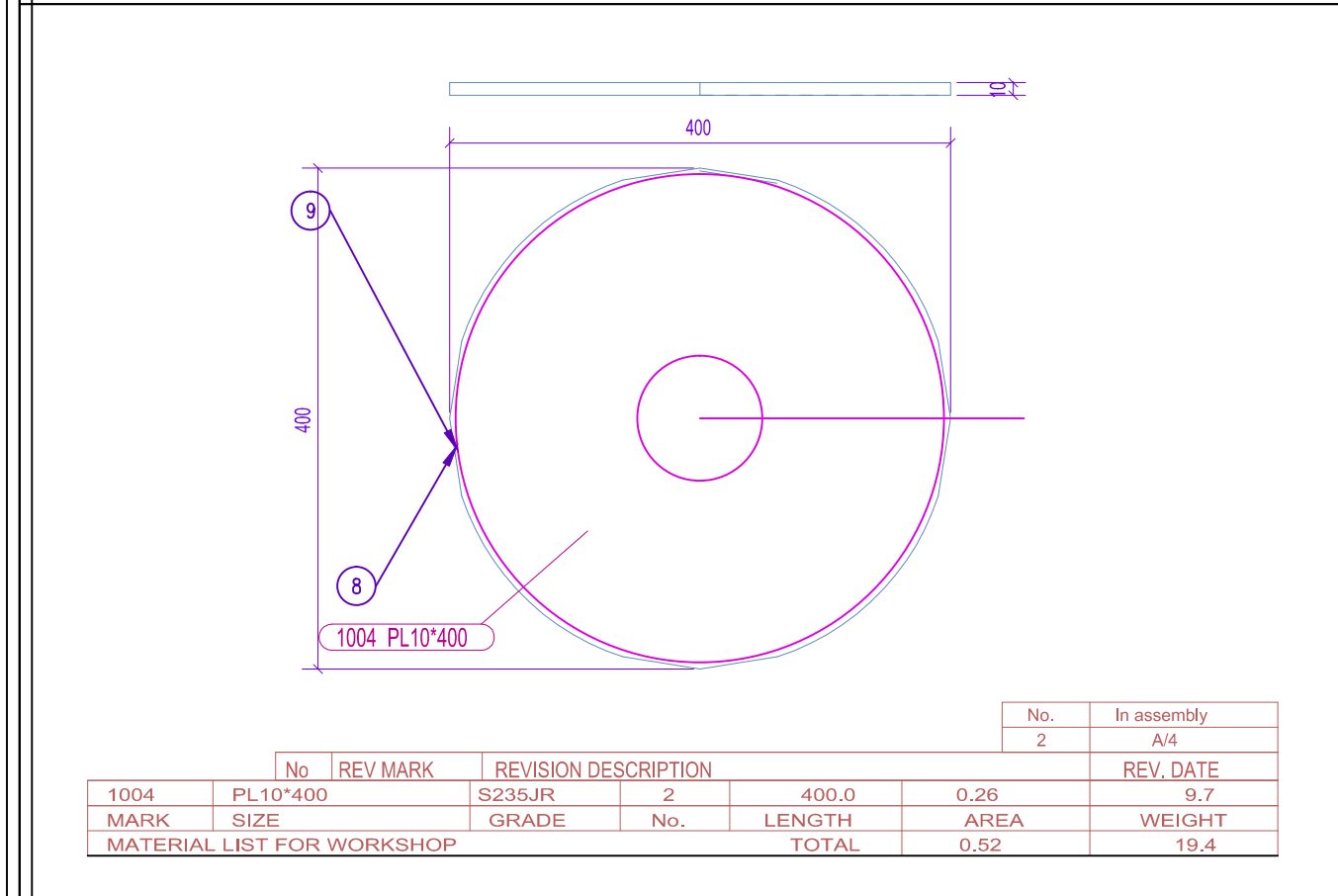


Общо тегло = 393.9 +240+39.8+19.3+12.5=750 кг

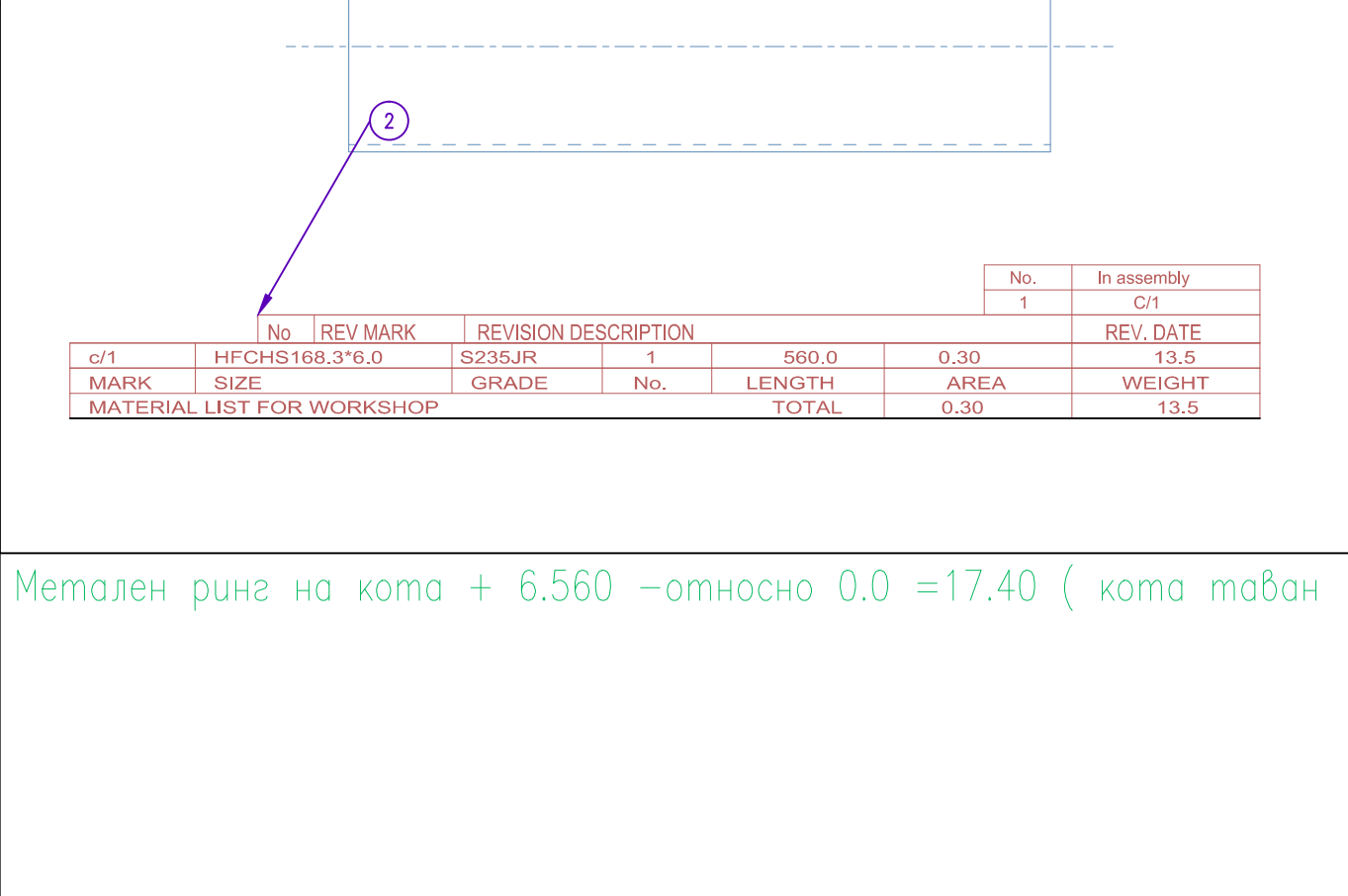
- Забележки
- 1.Материал – ВСт3пс по БДС 2592–71;S235J2 по EN10025.
 2. Заваръчни материали с клас на якост E450;
 3. Болтове – Анкерни по система Hilti съгласно изискванията на системата и проекта за анкерирване
 - 4.Болтове M18 клас 5.6, по БДС 1234–71;

- 5.Изготвянето, транспортът и монтажът на конструкциятама стане съгласно ПИПСПР;
 - 6.Антикорозионна защита:вжукратно министриране и бидисване
- Обръща се внимание че анкерирването на металната конструкция, и антикорозионните защиты са съгласно дадените предписания към ПИПСПР

Метален ринг на кога съществуващ пог 0.00 = +17.40



STANDARD [1004]						
No. REV MARK REVISION DESCRIPTION						In assembly
1004 PL10*400						A/4
MARK SIZE						REV. DATE
S235JR 2 400.0 0.26 9.7						
GRADE No. LENGTH AREA WEIGHT						
MATERIAL LIST FOR WORKSHOP TOTAL 0.52 19.4						



STANDARD [c/1]						
No. REV MARK REVISION DESCRIPTION						In assembly
c/1 HFCHS168.3*6.0						C/1
MARK SIZE						REV. DATE
S235JR 1 560.0 0.30 13.5						
GRADE No. LENGTH AREA WEIGHT						
MATERIAL LIST FOR WORKSHOP TOTAL 0.30 13.5						

Метален ринг на кога + 6.560 –относно 0.0 =17.40 (кога таваан

СЪГЛАСУВАЛ ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
БЪЛГАРСКА НАРОДНА БАНКА

ПРОЕКТАНТИ:

ГЛ. ПРОЕКТАНТ	арх. Николай Симеонов
печат на проектанта с ППП	

СЪГЛАСУВАЛИ ПРОЕКТАНТИ:

Архитектура	арх. Н.Симеонов
План за безопасност и здраве	инж. Димитър Костов
Електротехническа	инж. Паулина Ничева
Повърна безопасност	инж. Георги Грозданов

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	БЪЛГАРСКА НАРОДНА БАНКА		
ЧАСТ	КОНСТРУКЦИИ	ФАЗА	РП
СЪДЪРЖАНИЕ	КМД ЗА МЕТАЛНАТА КОНСТРУКЦИЯ		
ОБЕКТ	РАБОТЕН ПРОЕКТ ЗА Консервационно – реставрационни и ремонтни работи на кулата към покрива за обект „Административна сграда на БНБ“, ул.„Васил Левски“ 153, гр. Плевен находящ се гр. Плевен общ. Плевен, област Плевен, поземлен имот II в стр. кв. 347 по плана на гр. Плевен, № на кадастрален район: 56722, № на поземлен имот: 56722.659.738		