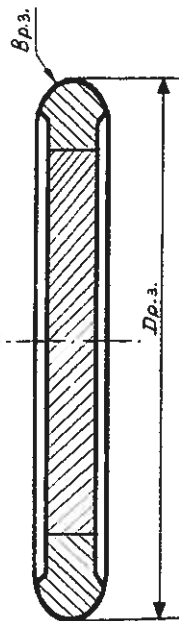


**ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ НА ЗАГОТОВКИТЕ ЗА РАЗМЕННИ МОНЕТИ
С НОМИНАЛ 2 ЛЕВА, ЕМИСИЯ 2015 Г.**



Номинал	Диаметър на сглобена ренделована заготовка ± 0.05 D p. з.	Радиус на закръгление на ренделована повърхнина Bp. з.	Дебелина по канта ± 0.05	Материал	Тегло на заготовката ± 0.20	Твърдост на сглобената заготовка по Викерс ± 10
	мм	мм	мм		грама	
2 лева	26.15	3	2.30	CuZn20Ni5 – вътрешен кръг – златист, с диаметър 18.05 ± 0.05 мм; CuNi25 – външен пръстен – сребрист.	9.00	90 HV/0.5 kg/15s

Контролирани параметри посредством машина Visia Compact на фирма „Proditec“:

- Отклонение от размер и форма по диаметър;
- Нахапани заготовки и полукръгчета;
- Неренделовани заготовки;
- Отклонение по диаметъра на заготовката;
- Отклонение в тегло;
- Контрол по лицевата и обратната повърхнина на заготовките по предоставени еталонни (мостри) заготовки за:

- Разноцветност, по предоставени еталонни заготовки и сравняване с тях;
- Тъмни и светли петна, точки, пъпки;
- Подбитости, дълбоки дракотини чрез сравняване с еталонни заготовки по повърхнината;
- Подбитости и неренделовани участъци по канта.

Химичен състав:

- Вътрешен кръг - Cu ($75\% \pm 1\%$), Zn (20%), Ni ($5\% \pm 0.5\%$), максимум примеси 0.48%
- Външен пръстен - Cu ($75\% \pm 1\%$), Ni ($25\% \pm 0.5\%$), максимум примеси 0.48% .

Информацията е
заличена на
основание чл.2,
ал.1 от Закона за
защита на
личните данни.



Gustafsson (CEO)