

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ НА НЕСДВОЕНИ МОНЕТНИ ЗАГОТОВКИ
ЗА БЪЛГАРСКИ РАЗМЕННИ МОНЕТИ С НОМИНАЛ 1 ЛЕВ, ЕМИСИЯ 2002 Г.**

ПО ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2

За производството на български разменни монети с номинална стойност 1 лев, емисия 2002 г. се използват несдвоени, двукомпонентни монетни заготовки, състоящи се от външен пръстен и диск (сърцевина).

Външният пръстен е с външен диаметър 23.95 ± 0.05 mm и вътрешен диаметър $18.00 - 0.10$ mm, като по външният диаметър следва да бъде ренделован с радиус на закръгление 3.00 mm. Материалът (сплавта), от който следва да е изработен външният пръстен е Cu75Ni5Zn със златист цвят, и твърдост 100 HV/30kg/10s ± 20 HV Теглото на външния пръстен е 3.00 ± 0.05 g.

Дискът (сърцевината) е с външен диаметър 17.80 ± 0.05 mm, като следва да бъде ренделован така че да има размери и форма осигуряваща надеждното му машинно сглобяване с външния пръстен при процеса на производство на монетата. Материалът (сплавта), от който следва да е изработен дискът (сърцевината) е CuNi25 със сребрист цвят и твърдост 100 HV/30kg/10s ± 20 HV. Теглото на диска (сърцевината) е 4.00 ± 0.05 g.

***Забележка:** Несдвоените двукомпонентни заготовки ще се сглобяват и отсичат на преса: GRÄBENER High-Speed Coining Press, модел MPUI56 Bicolor.*

Качеството на отделните елементи (външен пръстен и диск) на монетните заготовки се контролират посредством машина.

Контролирани параметри:

- Отклонение от размер и форма по диаметър;
- Нахапани заготовки и полукръгчета;
- Неренделовани заготовки;
- Отклонение по диаметъра на заготовката;
- Отклонение в тегло;
- Отклонение в твърдостта;
- Контрол по лицевата и обратната повърхнина на заготовките за:
 - Разноцветност;
 - Тъмни и светли петна, точки, пъпки;
 - Подбитости, дълбоки драскотини и неренделовани участъци по канта.

Химичен състав:

- Външен пръстен - Cu ($75\% \pm 1\%$), Ni ($5\% \pm 0.5\%$), Zn (допълващ елемент), максимум примеси 0.48%;
- Диск (сърцевина) - Cu ($75\% \pm 1\%$), Ni ($25\% \pm 0.5\%$), максимум примеси 0.48%.

Количество на монетните заготовки, предмет на доставка:

- За срока на договора по обособена позиция № 2 следва да бъдат доставени общо 511 тона несдвоени монетни заготовки с оглед осигуряване на производството на български разменни монети с номинална стойност 1 лев, емисия 2002 г.;
- Посочените количества несдвоени монетни заготовки са ориентировъчни, като възложителят си запазва правото по време на действие на договора да поръча по-малко или повече от предварително обявеното общо количество монетни заготовки.

Изискване за предоставяне на мостри

Към Техническото си предложение участниците следва да представят 200 бр. мостри* - несдвоени** двукомпонентни монетни заготовки за 1 лев, емисия 2002 г. Мострите, предоставени от участниците в процедурата, следва да отговорят на настоящата Техническа спецификация.

**Забележка: Предоставените от участниците мостри на монетни заготовки ще бъдат подложени на изследвания (механични и химически, включително измерване на твърдост по Викерс) с оглед установяване дали същите притежават технически и химически характеристики (параметри/показатели), съответстващи с посочените в техническата спецификация по обособена позиция № 2.*

***Забележка: Участниците следва да предоставят по 200 броя от всяка част (външен пръстен и диск (сърцевина)) на двукомпонентните заготовки, за да изпълнят условието за предоставяне на 200 броя мостри несдвоени монетни заготовки.*

Заличаванията на информация в документа са на основание на чл. 4, ал. 1 от Общ регламент за защита на данните.