

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

на монетоопаковъчна линия

Българската народна банка обработва разменни монети в обращение, като ги опакова в хартиени ролки (ролки), съдържащи предварително определен брой монети. Готовите хартиени ролки се пакетират във вакуум пликосе. За тази цел се използва монетоопаковъчна линия.

Монетоопаковъчната линия се състои от: монетопакетираща машина за опаковане на разменни монети в хартиени ролки; конвейерна лента с работна маса за придвижване на хартиените ролки от монетопакетираща машина до работна маса, където се извършва пълнене на хартиените ролки във вакуум пликосе; и вакуумираща машина.

I. Технически изисквания към монетоопаковъчната линия, включващи:

A) Технически изисквания към монетопакетиращата машина:

1. Да изброява преди опаковане всички български разменни монети в обращение - 8 номинала (1 ст., 2 ст., 5 ст., 10 ст., 20 ст., 50 ст., 1 лев и 2 лева);
2. Да отхвърля чужди монети и предмети;
3. Да опакова монети в хартиена лента на ролки, като всяка ролка с разменни монети с номинал 1 ст., 2 ст., 5 ст., 10 ст., 20 ст., 50 ст. и 1 лев трябва да съдържа по 50 броя монети, а всяка ролка с разменни монети с номинал 2 лева трябва да съдържа 25 броя монети;
4. Производителност – не по-малко от 20 ролки в минута;
5. Обем на входния джоб – не по-малко от 4000 броя монети;
6. Обем на джоба за отхвърлени монети – не по-малко от 100 броя;
7. Захранване – 220/380 V 50 Hz;
8. Да има възможност за автоматично поставяне от машина на хартиените ролки върху конвейерна лента;

Б) Технически изисквания към конвейерната лента с работна маса:

1. Да има възможност за поставяне на монетопакетираща машина към конвейерната лента;
2. Да изкачва и подава ролките с монети на работната маса за подготовка за пакетиране във вакуум пликосе с по 10 ролки;
3. Да има приспособление на работната маса за пълнене на вакуум пликосе с по 10 ролки;
4. Захранване – 220/380 V 50 Hz;

Заличаванията в този документ са извършени на основание чл. 4, ал. 1 от Общ регламент за защита на данните.

В) Технически изисквания към вакуумиращата машина:

1. Да има възможност за едновременно вакуумиране на 2 вакуум плика с по 10 ролки;
2. Да има възможност за избор на работни режими за вакуумиране, а именно: да има възможност за регулиране на работните стойности за подналягане, температура и време на залепване;
3. Захранване – 220/380 V 50 Hz;

II. Срок за изпълнение:

Участникът предлага в офертата си срок за доставка в Техническото предложение, като същият не може да бъде по-дълъг от 60 календарни дни, считано от датата на подписване на договора.

III. Място на доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация:

Изпълнителят се задължава да извърши доставката на оборудването в сградата на Касов център на БНБ на адрес: 1784 София, ул. „Михаил Тенев“ № 10, съгласно условията за доставка DAP Sofia (с включени транспортни разходи, Incoterms 2010).

Изпълнителят се задължава да извърши монтажа и въвеждането в експлоатация на монетоопаковъчната линия в сградата на Касов център на БНБ на адрес: 1784 София, ул. „Михаил Тенев“ № 10.

В техническото си предложение участникът следва да предложи срок за извършване на монтажа и въвеждането в експлоатация на доставеното оборудване, считано от датата на получаване на писмена заявка от страна на възложителя за готовност на помещението, в което ще се монтира оборудването.

IV. Гаранционен срок и изисквания към гаранционното обслужване:

Изпълнителят осигурява пълна гаранция, за своя сметка, в рамките на целия гаранционен срок съгласно условията на производителя.

Срокът за гаранционна поддръжка на монетоопаковъчната линия е съгласно техническото предложение на избрания за изпълнител участник, който не може да бъде по-кратък от 12 месеца, считано от датата на въвеждане в експлоатация на монетоопаковъчната линия.

В техническото си предложение участникът следва да предложи и срок за отстраняването на възникнали дефекти и/или повреди на машината по време на гаранционния срок, считано от писменото уведомяване от страна на възложителя за възникналия дефект и/или повреда.



V. Обучение на персонала на възложителя включва:

Еднократно обучение за работа с монетоопаковъчната линия следва да бъде проведено в сградата на Касов център на БНБ на адрес: 1784 София, ул. „Михаил Тенев“ № 10.

Участникът предлага в техническото си предложение продължителността на обучението.

VI. Допълнителни изисквания:

1. В случай, че даден участник не е производител на монетоопаковъчната линия, то към техническото си предложение за изпълнение на поръчката следва да представи актуален документ (писмо, договор, споразумение или друг еквивалентен документ), който да доказва, че същия е оторизиран от страна на производителя и/или официалния представител* на оборудването, да извършва доставка и гаранционна поддръжка на оборудването.

**В случай на представяне от участника на оторизационно писмо от официален представител на производителя, то в офертата се прилага и оторизационно писмо, издадено от производителя, с което се упълномощава официалния представител на производителя да извършва доставка и гаранционна поддръжка на оборудването.*

2. Участникът, избран за изпълнител, следва да осигури:

2.1. консумативи* за 3 (три) месечна работа на оборудването на една смяна¹. Цялото необходимо количество консумативи се предоставя на възложителя без допълнително заплащане;

**Забележка: Избраният изпълнител следва да предостави спецификациите на консумативите, необходими за ежедневната работа на линията.*

2.2. ръководство за работа с оборудването на български език.

Забележка:

Възложителят ще приема и еквивалентни на определените в техническата спецификация характеристики, отнасящи се до конкретен модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход, стандарт или производство.

Участникът следва да докаже, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническата спецификация.

¹ Една смяна се равнява на осемчасов работен ден.